

Shibaura Machine au K 2025:

Vers une nouvelle ère de production : des solutions clés en main pour un moulage par injection plus intelligent, plus efficace et plus durable.

- Presses électriques et hydrauliques de nouvelle génération redéfinissant les standards de précision, de performance et d'efficacité.
- Systèmes auxiliaires innovants et plateforme IIoT "machiNetCloud" pour une production connectée et intelligente.
- 76 ans d'expérience dans le secteur : Shibaura Machine célèbre sa longue tradition d'excellence dans la technologie du moulage par injection.

Milan, 31 juillet 2025 – À l'occasion du salon K 2025 à Düsseldorf (Hall 15 / Stand B21), Shibaura Machine dévoilera une nouvelle génération de technologies pour le moulage par injection : la série entièrement électrique EC-SXIII et la série hydraulique S-GenXt. Dotées de solutions technologiques de pointe, ces machines redéfinissent les standards en matière de performance, de précision et d'efficacité dans la transformation des plastiques.

Cette offre s'accompagne d'une gamme élargie d'équipements auxiliaires, conçus pour créer des cellules de production clés en main, alliant maîtrise des coûts et productivité maximale. L'ensemble est interconnecté et piloté via la plateforme numérique machiNetCloud, développée pour accompagner la transition vers une usine intelligente, connectée et durable.

« Smart. Green. Sustainable » - Vers une nouvelle ère de production

Sous la devise « Smart. Green. Sustainable. », Shibaura Machine illustre comment la synergie entre machines, automatisation et digitalisation peut transformer en profondeur les modes de production industrielle.

L'objectif : améliorer l'efficacité énergétique, réduire les besoins de maintenance et proposer des solutions fiables et durables.

« Avec les nouvelles séries EC-SXIII et S-GenXt, nous redéfinissons les standards du moulage par injection : des performances accrues, une précision renforcée et une efficacité opérationnelle optimisée. Dans le même temps, nous franchissons un cap essentiel vers la durabilité et l'intégration numérique des usines », déclare Shigetomo Sakamoto, Président du Groupe Shibaura Machine.

Le système intelligent de surveillance Virtual Machine Expert, basé sur l'intelligence artificielle, analyse en continu les paramètres de production pour anticiper et prévenir tout arrêt non planifié. Connecté à la plateforme machiNetCloud, il permet une supervision en temps réel grâce à des tableaux de bord intuitifs, offrant aux industriels des outils concrets pour optimiser les cycles, améliorer la productivité et accroître l'efficacité globale des équipements.

Tous les produits fabriqués sur le salon seront réalisés en rPET (PET recyclé), une preuve tangible de l'engagement de l'entreprise en faveur de la durabilité.

« En utilisant du rPET issu de plastiques post-consommation, nous contribuons activement à promouvoir une économie circulaire, plus responsable », ajoute Sakamoto.

Des machines nouvelle génération : précises, connectées et efficaces



Mise en avant sur le stand, la presse EC75SXIII incarne l'alliance parfaite entre performance, précision et durabilité.

Cette presse entièrement électrique de 75 tonnes sera intégrée dans une cellule de production automatisée à haut rendement, destinée à la fabrication d'élégants porte-cartes de visite en rPET, à l'aide d'un moule mono-empreinte fourni par CNN Plastic System.

La cellule combinera les étapes de production, d'impression du logo et d'assemblage final, garantissant ainsi une grande précision, une rapidité d'exécution et une efficacité énergétique optimisée.

Les équipements auxiliaires intègrent des robots anthropomorphes à 6 axes, modèles TV1000 et TVM900, un sècheur d'air HCD50, un refroidisseur à air LTAC 3.5, un robot de préhension IXW-800SVIP de Star Automation, ainsi qu'un système d'impression fourni par Roboprint.

Une deuxième cellule automatisée sera équipée de la presse hydraulique S-GenXt 180-7A, qui produira des contenants alimentaires en rPET avec un moule bi-empreinte. L'étiquetage in-mould sera directement intégré grâce à la solution WETEC W830X.

Grâce à la technologie brevetée d'injection binaire, la machine assure des cycles rapides et de faibles coûts d'exploitation, sans avoir recours à des accumulateurs. La cellule inclut également un déshumidificateur HCD150 et un refroidisseur LTAC 5.

« De la manutention à la déshumidification, en passant par le contrôle thermique, nos solutions intelligentes optimisent l'ensemble du processus de moulage électrique ou hydraulique », souligne Sakamoto.

Usine intelligente : solutions auxiliaires et lloT pour l'avenir

« Nous voulons offrir à nos clients des outils concrets pour relever les défis de la production moderne de manière intelligente, durable et tournée vers l'avenir. Grâce à notre nouvelle gamme d'accessoires et à la plateforme machiNetCloud, nous proposons des solutions clés en main réellement efficaces », explique Sakamoto.

La gamme d'accessoires inclut des robots industriels conçus pour la manutention, l'inspection, l'emballage, l'assemblage ainsi que pour les environnements en salle blanche. Parmi eux, on trouve une série cartésienne pouvant être utilisée soit comme actionneurs simples, soit combinée en systèmes interpolés à 2, 3 ou 4 axes. La gamme comprend également des robots SCARA avec des bras allant jusqu'à 1 200 mm et une capacité de charge maximale de 20 kg, ainsi qu'une large sélection de robots à 6 axes parfaitement intégrés aux presses à injection.

Par ailleurs, la plateforme IIoT machiNetCloud transforme chaque installation en une usine connectée, ouvrant la voie à l'industrie 4.0 et au-delà. Compatible avec toutes les presses Shibaura, qu'elles soient électriques ou hydrauliques, ainsi qu'avec l'ensemble de l'écosystème auxiliaire, cette plateforme permet une gestion centralisée de la production. Elle offre des fonctionnalités avancées telles que la surveillance en temps réel, la maintenance prédictive ainsi que l'analyse énergétique et des performances. Le résultat se traduit par une réduction des arrêts, des cycles optimisés, des coûts diminués et un retour sur investissement mesurable.

76 ans d'innovation dans le moulage par injection

Fondée en 1938 sous le nom de Toshiba, l'entreprise opère sous la marque Shibaura Machine depuis 2020. Forte de plus de 76 ans d'expérience, elle est aujourd'hui un acteur mondial de référence dans les technologies de moulage par injection de précision.

- « Depuis nos origines, nous poursuivons sans relâche l'innovation industrielle », affirme Sakamoto.
- « Notre parcours est fondé sur une ingénierie de précision, une qualité sans compromis et un engagement constant envers le succès de nos clients. Aujourd'hui, nous sommes présents en Asie, en Amérique et en Europe, avec des technologies de pointe et un service local étendu. »



Illustrations:

- **Série EC-SXIII AII-Electric**: la série de presses entièrement électriques EC-SXIII de Shibaura Machine offre une grande polyvalence, des performances élevées et une efficacité énergétique supérieure. Conçue pour une flexibilité maximale, elle convient à un large éventail d'applications : automobile, aéronautique, emballage, médical, etc. Disponible avec une force de fermeture de 50 à 3.000 tonnes métriques.
- **Série hydraulique S-GenXt**: cette série garantit des performances robustes grâce à une fermeture à double genouillère 5 points, un système hydraulique servo-efficace et des commandes intuitives. Idéale pour de nombreuses applications industrielles.
- Équipements auxiliaires : les équipements avancés de Shibaura Machine assurent précision, efficacité et contrôle, optimisant chaque étape du processus de moulage.
- Plateforme IIoT machiNetCloud : cette plateforme dote l'usine de capacités de surveillance en temps réel, maintenance prédictive et analyse de performance, pour améliorer l'efficacité, réduire les temps d'arrêt et maximiser le ROI.

Droits d'auteur images : Shibaura Machine

Conférence de presse : Shibaura Machine tiendra une conférence de presse lors du salon K 2025, prévue pour le jeudi 9 octobre à 13h30. Invitation et détails à suivre prochainement.

Contacts presse:

Europe (Italie, Espagne, France, Europe de l'Est)

Jessica Turco

E.P.F. Elettrotecnica S.r.l.
Tél: +39 0173 75106
Email: jessica.turco@epf.it
Web: www.shibaura-machine.eu

Europe (Allemagne, Suisse, Autriche, Benelux, Scandinavie)

Imre Szerdahelyi

Szerdahelyi Marketing and Communication Consultancy

Tél: +49 172 855 9887

Email: <u>isz@imreszerdahelyi.de</u>
Web: <u>www.shibaura-machine.eu</u>

Royaume-Uni

Nigel Smith

CEO - TM Robotics (Europe) Ltd.

Tél: +44 (0)794 912 2820 Email: nigel@tmrobotics.co.uk Web: www.shibaura-machine.eu

Amérique du Nord (USA, Mexique, Canada)

Evelyn Olson

Tél: +1 847 212 9106

Email: eolson@shibuara-machine.com Web: https://shibaura-machine.com



Sun Zhaoyu

Email: sun.zhaoyu@shibaura-m.com

Web: https://www.shibaura-machine.co.jp/en/

Asie du Sud-Est

Yu Aoki

Email: aoki.yuu@shibaura-m.com

Web: https://www.shibaura-machine.co.jp/en/

À propos de Shibaura Machine

Shibaura Machine est un leader mondial dans la fabrication de presses à injection de précision, de machines-outils, de presses de fonderie, de robots industriels et d'extrudeuses. Avec des racines remontant à 1875, l'entreprise a été officiellement fondée en 1938 et a opéré sous le nom Toshiba Machine jusqu'en 2020.

Pionnière des solutions mécatroniques et des presses entièrement électriques (lancées dès 1998), Shibaura Machine dispose aujourd'hui de 45 sites dans le monde, 6 usines de production de pointe et environ 4.720 employés à l'échelle mondiale.

Pour plus d'informations : www.shibaura-machine.co.jp